This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-275525

(43)Date of publication of application: 01.10.1992

(51)Int.CI.

G02F 1/1335

(21)Application number: 03-037173

(71)Applicant: SHARP CORP

(22)Date of filing:

(72)Inventor :

INABA ATSUSHI

KURAMOTO YASUO

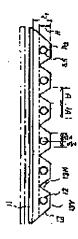
(54) LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE WITH BACK LIGHT

04.03.1991

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve the surface brightness of a diffusion plate by forming the peak parts of a reflection plate as specular surfaces to reflect light and forming the valley parts as scattering surfaces to scatter the light.

CONSTITUTION: The reflection plate 13 is formed to the shape projecting at 5 points to the diffusion plate 11 side, i.e., upward and has the peak parts 13M and the valley parts 13V existing between the peak parts 13M. The surfaces of the peak parts 13M of this reflection plate 13 on the diffusion plate 11 side are formed as the specular surfaces 13M' and the surfaces of the valley parts 13V on the diffusion plate 11 side are formed as the scattering surfaces 13V'. The lateral light from a fluorescent lamp 12 is efficiently reflected by the specular surfaces 13M' if the lamp 12 is lighted in such a case. On the other hand, the downward light from the fluorescent lamp 13 is scattered by the scattering surfaces 13V' and a part of the scattered light is efficiently reflected by the specular surfaces 13M to improve the surface brightness of the diffusion plate 11 right above the center between the fluorescent lamps 12 and 12. The upward light from the fluorescent lamp 12 is added to the light from the reflection plate 13, by which the unequalness of the surface brightness of the diffusion plate 11 is minimized.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

746-10726

(19) []本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FI

(11)特許出願公開番号

特開平4-275525

(43)公開日 平成4年(1992)10月1日

(51) Int.Cl.

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

G 0 2 F 1/1335

530

7721-2K

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

(21)出馭番号

特顯平3-37173

(71)出版人 000005049

シヤープ株式会社

(22)出戰日

平成3年(1991)3月4日

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72)発明者 循葉 敦町

大阪市阿倍野区長池町22番22号 シヤーブ

株式会社内

(72)発明者 倉本 靖夫

大阪市阿倍野区長池町22番22号 シヤーブ

株式会社内

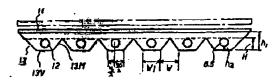
(74)代理人 弁理士 梅田 膀

(54) 【発明の名称】 パツクライト付液晶表示装置

(57)【娶軫】

【目的】 パックライト付被品表示装置において光利用 効率を向上し拡散板の表面輝度を上げる。

【構成】 反射板の跳合う光級間の中間位置において上方に突出させた形状とする。この山の部分を鎮両とし光 源からの光を効率良く反射する一方で、谷の部分を散乱 面とし光級からの光を散乱させる。



特別平4-275525

【特許語求の範囲】

【財求項1】 液晶表示パネルを下方から照明するための複数の光限と、較光振からの下方への照射光電液晶表示パネル例へ反射させるための反射板と、上配光源の上方に配設され上配光源からの直接光及び上配反射板からの反射光を被晶表示パネルに拡散するための拡散板とを協え、上配反射板の脚合う光融間の中間位置に上方に山状に突出形成させてなり、設反射板の山の部分を輸出し、且つ谷の部分を散乱面としたことを特徴とするパックライト付液品表示数量。

「発明の詳細な説明」

[0001]

[0002]

【従来の技術】近年ラップトップ型パソコン等の表示装置として薄型のパックライト機構を有する、核晶表示装置が多く用いられている。現在、これらのパックライト機構は、図8に示すように液晶パネル1の直下に複数個の冷陰極管(CCFT)や熱陰極管(HCFT)等のランプ2を配設し、これらの複数のランプの上に光調整用フィルム(ライティングカーテン)3と光拡散性機能を有する拡散板4を順次設け、更にこれらの複数のランプ2の下方乃至側方に当該光道からの照射光を上配拡散板4個へ反射する反射板を設けたパックライトシステム構造のものが、特にカラー液量表示ユニットの高輝度対応のシステムとして多用されている。

[0009]

【発明が解決しようとする課型】上記従来の度下型パッ 30 クライト方式の被晶液示装度では、複数のランプ2の間の中央直上での拡散板4の表面薄度が最も低くなるため、光量調整用フィルム3で拡散板4の輝度を均一化しようとする場合、この最も低い光液2間の中央の輝度に平滑化されてしまう。なぜならば、光調整用フィルム3に形成される網点状のドットパターンはランプ2の直上においてドットの密度が最も大きく、当該直上から遠ざかるに従って密度が小さくなるようにされており、最も輝度の高いランプ2の直上における拡散板4の表面輝度は、ドットパターンによって強制的に最も薄度の低い光源2の間の中央部直上の拡散板4の表面輝度に平滑化されるからである。

【0004】そのため、光の利用効率が低下し、特に近年益々要望されつつある低消費電力化対応に対して最適なバックライトシステムとは言えず、又特にカラー液晶表示ユニットに要求される拡散板上での高輝度達成の立場から問題がある。

【0005】本発明は上紀解題に鑑み、光量剛整不要とならしめる有効なパックライトシステムの提供を目的とする。

[0006] ..

【総題を解決するための手段】本発明は、液晶表示パネルを下方から照明するための複数の光源と、酸光源からの下方への照射光を液晶表示パネル側へ反射させるための反射板と、上配光照の上方に配設され上記光源からの直接光及び上配反射板からの反射光を液晶表示パネルに拡散するための拡散板とを備え、上配反射板の脚合う光源間の中間位置に上方に山状に突出形成されてなり、酸反射板の山の部分を鏡面とし、且つ谷の部分を放乱面とり、そのことにより上記目的を達成する。

2

[0007]

【作用】本発明によれば、光源を発光させると、光源からの上方への光は直接に拡散板側に照射し、光源からの下方への光は反射板で反射されて拡散板側に照射する。この反射は反射板の山の部分では敵凶で効率的に行われる一方で谷の部分では散乱団で散乱的に行われる。この結果、光源間中央の直上での拡散根表面両度を向上させることができるばかりでなく、光源からの出射光は拡散板裏面に均一化されると共に効率的に達しうる。

【0008】このことは、従来の光量調整フィルムを用いないでも実用に耐えうる拡散板表面輝度を得ることを 様味し、光量調整フィルムを用いない分光の利用効率を 向上しうることを意味する。

【0009】使って、本発明によれば、拡散板表面輝度 を向上させることができ、高輝度対応のパックライトシ ステムの実現性を高め、特にカラー液晶表示ユニットの パックライトシステムとして好適のものとできる。

[0 0 1 0]

【実施例】以下に本発明のパックライト付液晶表示装置の一実施例について説明する。図1は本発明の一実施例の断面図を示し、図2はその一実施例の要部の拡大断面図を示す。

【0011】11は平板状のプラスチック製の拡散板であり、例えば乳白色であって透過率43%、拡散率56%、厚さ3mmである。この拡散板1の下方に、光源である単光管ランプ12としてφ8.5mmの直管状の冷陰極管(CCFT)を6本並設し、且つスカイアルミの反射板13を配設している。

【0012】この反射板13は、拡散板11例に、即ち上方に5箇所で契出した形状であって、山部13Mと山部13M間に位置する谷部13Vを有し、この例ではこの山部13Mは高さHが7.5mmで幅Wが20mmであり、谷部13Vは、幅Wiが14mmである。この反射板13の谷部13Vと拡散板11との距離hiを14mmとし、強光管ランプ12をその下端が谷部13Vから1mmの距離hiであって谷部13Vの中央に位置するように配散している。なお、反射板13の外周部は上方に傾斜伏に延び拡散板11の周縁に達している。

【0013】そして、この反射板13は山部13Mの拡) 散板11側の表面を銀面13M′とし、谷部13Vの拡 敬板11個の表面を拡散面13V′としている。この鏡面13M′はこの実施例ではアルミ(A1)を蒸着して形成したミラー面としているが反射効率が良ければこれに限られるものではない。そして、この鋭乱面13V′はこの実施例では白色装した登装面としているが、これに限らず粗面化により散乱効果をもたせたもの等でも良い。なお、図において、液晶パネルは一点傾線にて表している。

3

【0015】ところで、上記実施例と比較するために、 実施例と同構造の反射板を、図3に示すように全面に自 強装した場合について、拡散板11の表面全体の輝度分 布を図6(1)に、そして図6(1)の【- I 確に沿っ た輝度分布を図6(2)に示す。この場合、蛍光管ラン プ間中央の直上の拡散板表面輝度が低くなっている。こ れは蛍光管ランプ12からの下方への光が反射板13に かよって拡散されるため、山部13Mの頂上近傍迄届く光 が減少するためと考えられる。このような場合、蛍光管 ランプ12の間隔が広すぎると考えられる。

【0016】そして、実施例と同構造の反射板を、図4に示すように全面にA1蒸着し鏡面とした場合について、拡散板11の表面全体の輝度分布を図7(1)に、そして図7(1)の1-1線に沿った輝度分布を図7(2)に示す。この比較例では、蛍光管ランプの両機で拡散板11の表面輝度が低くなる。これは、反射板13の光の入射角と反射角が同じであるため、蛍光管ランプ 40上の無発光部分で暗くなることによる。

【0017】本発明の実施例によれば、比較例に比べて輝度ムラが最小である。そして、上記比較例において、光量調整フィルムを付加して蛍光管ランプ間の中央底上の輝度に強制的に平滑化した場合の輝度を想定すれば、当該輝度に比べて本発明の実施例の輝度が高くなると言える。従って、本発明の実施例によれば、比較例に比べて高輝度であってしかも輝度分布の均一性のよいものと

なっていることが理解される。

【0018】本発明の実施例では山部、谷部を平面で形成した例について説明したが、曲面状にすることも可能であり、又鍵面と散乱面の強界をずらすこと、例えば多少山部の頂上側にずらせること等によっても何様に実施することが可能である。

[0019]

【発明の効果】本発明によれば光源間中央庶上における 拡散板の表面輝度を向上させることができ、その分光源 から出対する光の利用効率が向上し、しかも当該表面輝度の分布の均一性の良いものとできる。従来のように、蛍光管ランプの頂上における拡散板表面輝度が最も低くなるためいわゆる光監調整フィルムを設けてこの最も輝度の低い部分に表面輝度が平滑化するものでは光量調整フィルムの存在による光の利用効率が低下し、拡散板表面輝度の絶対値が低くなっていたが、本発明ではこのような点の改善ができる。即ち、本発明によれば光量調整フィルムを不要とすることも可能である。

【0020】 従って本発明によれば、高輝度で輝度分布の良いバックライトシステムを提供することができ、カラー被品表示義體ユニットのバックライトシステムとして最適なものとなり、バックライト付被品表示装置の実用性を高めること多大のものがある。

【図面の循単な説明】

【図1】本発明のバックライト付液晶表示装置の一実施 例の新面図を示す。

【図2】上記-実施例の要部拡大斯面図を示す。

【図3】比較例の緊部拡大断面図を示す。

【図4】比較例の要部拡大断面図を示す。

【図 5】図 5 (1) は上配一実施例の拡散板の輝度分布を示し、図 5 (2) は図 5 (1) の 1 - 1 線に沿った輝度分布を示す。

【図6】図6 (1) は比較例の拡散板の輝度分布を示し、図6 (2) は図6 (1) の1-1線に沿った輝度分布を示す。

【図7】図7 (1) は比較例の拡散板の輝度分布を示し、図7 (2) は図7 (1) の1-1 線に沿った解度分布を示す。

【図8】従来のパックライト付液晶表示装置の断面図を示す。

【符号の説明】

11 拡散板

12 蛍光管ランプ

13 反射板

13M WHS

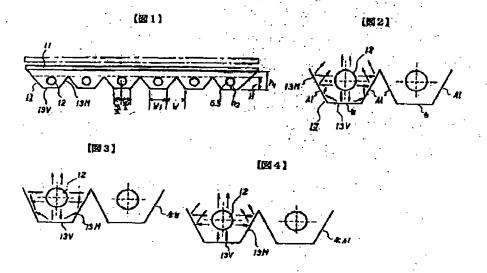
13V 谷部

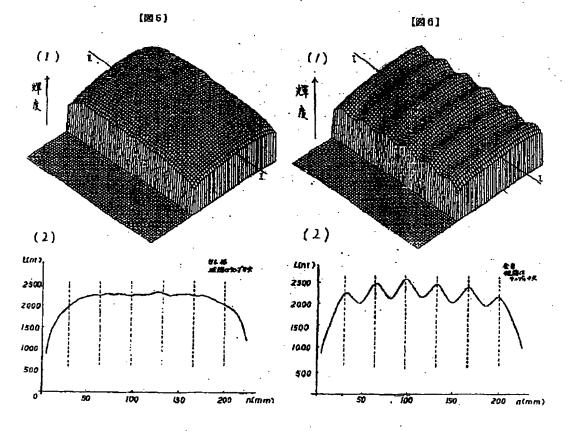
13M′ 鉄面

19V′ 殷乱面

(4)

特閥平4-275525

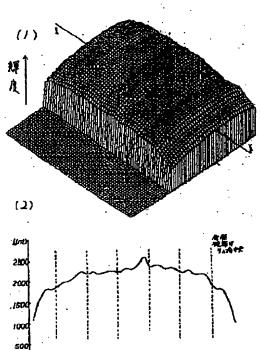




(5)

特開平4-275525

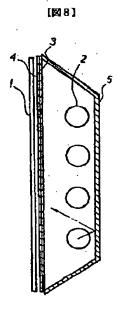
[图7]



100

50

159



200 n(mm)